

C-max

すべてのお客様に、最高の工具体験を—

**加工点周りの
ツーリング ソリューション カンパニー!**

製造の課題に、新たな解決
未来の部品へ、ともに挑む

 **富士精工株式会社**

〒473-8511 愛知県豊田市吉原町平子 26 番地
TEL : 0565-53-6611



2024
健康経営優良法人
Health and productivity



公式サイト



採用ページ

 **富士精工株式会社**

製造の課題に、新たな解決を

生産性向上をテーマに、自動化／高能率化／高精度化／投資効果削減に貢献するラインナップ

あなたの「これだっ!」が、きっと見つかる

富士精工は単なる特殊工具メーカーではありません。
発想と技術を組み合わせ、「加工点周り」だけでなく「生産現場全般」のあらゆる課題解決を提供する“ツーリング ソリューション カンパニー”です

さらに多くの製品サービスをより詳しく!



注目製品

驚きと、感動と、満足を——「生産性向上」「自動化」「次世代製造ツーリング」に貢献する注目製品

ユニバーサルチャック

多品種混流の生産現場に最適!
フレキシブル性を追求した
工具研削盤用チャック



G-one ホルダ (断続穴仕様)

一発加工を実現する G-one ホルダに
【断続穴仕様】をラインナップ!



FSW ツール

これからFSWを始めようとしている方、
ツール開発の具現化でお困りの方は
ぜひご相談ください。



素材・形状を問わず幅広く対応いたします。

自動化ソリューション

搬送から加工までロボットの機能を拡張。初期投資を抑えた“コンパクトな自動化システム”

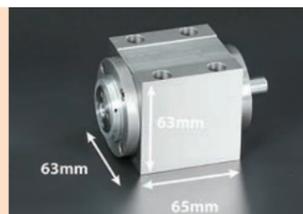
搬送ハンド

「軽量素材」+
「造形技術」で
ワークにフィット。
ロボットアームの
負担を軽減



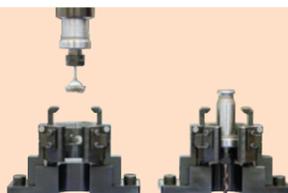
S-CUBE

ロボットでの切削加工を実現する
超小型スピンドル



ATC スタブホルダ

ロボットによる切削加工に最適な
ツールチェンジャー



ギヤ加工ソリューション

多品種変量を「うまく」「早く」「安く」生産するために

GHI リーマシリーズ

「6枚刃」+「不等分割」で
高精度・高能率加工を実現



防振ホブアーバ

振動解析による最適な
ダンパーを内蔵し
高能率加工を実現



高精度ワークチャック

ギヤ加工の必須アイテム!
高精度加工と段替え時間の
短縮を追求したコレット式
チャック治具



マテハン

マシニングセンタ内で
ワーク治具を自動搬送!
設備稼働率を大幅にアップ



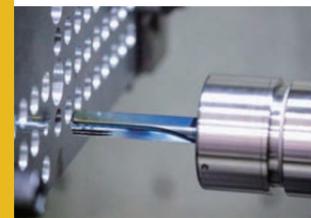
技術サービス & AM技術

C-max 製品を導入の際は、技術サービスにて効果測定を致します (無償・条件あり)

AM技術製品 & 技術サービスで加工点周りの困りごとを“解決”

テストカットサービス

加工「困りごと」解決を
トータルコーディネート



CAE 解析サービス

解析シミュレーションで
困りごとをなんでも解決



振動解析診断サービス

振動問題解決で生産性向上



3Dプリント造形サービス

AM 技術で
「困りごと」を解決



工程特化ツール

高精度加工「スペシャルツール」
製造現場の必須アイテム「バリ取りツール」

当社の原点である「工程特化ツール」 エンジンがなくなるまで、技術の追求は揺るがない

クレセントラインバー

M/C 機1台で多品種混流生産を実現



ATC ホーニングヘッド

設備投資の削減、多品種混流生産に対応
汎用機で使用可能なホーニングヘッド



チルト式バリ取り

チルト機構で加工面に柔軟に追従
手作業から機械加工へ



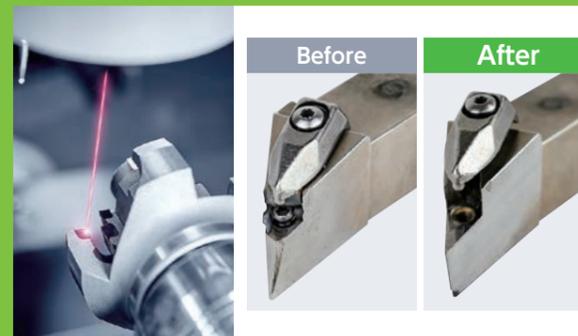
セグメント式バリ取り

せり出し機構でブラシ長を自在調整
ブラシのライフサイクルを最大化



モノづくりソリューション

お客様の「欲しい!」を具現化 (モノづくり)
お客様の「もったいない!」を解決 (5Rビジネス)



測定ソリューション

測定の困りごと解決をトータルでご提案

ANALYZER

簡単セットアップで、目視
では行き届かない穴加工の
内径・外径検査を実現
省人化、自動化・検査コスト削減・品質向上に最適

