

真円度測定機

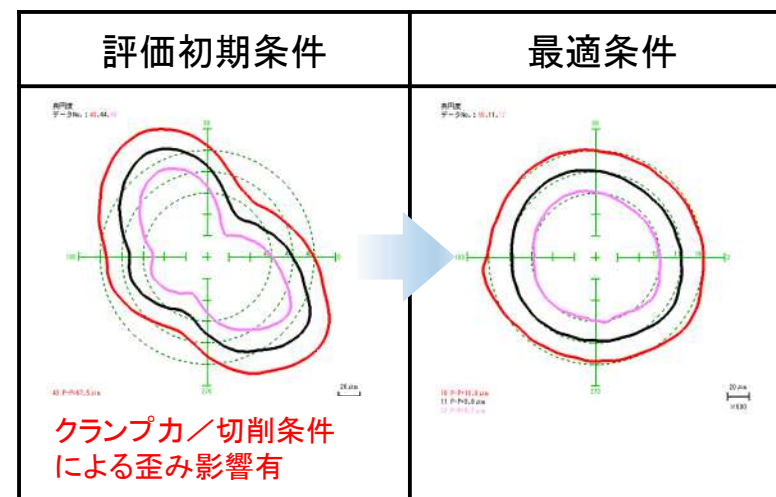
ROUNDCOM72A
(東京精密)



円筒や円板形状の真円度・円筒度・同軸度、真直度を高精度に測定が可能。

[真円度評価方法]

- ・LSC(最小二乗中心法)
- ・MZC(最小領域中心法)
- ・MIC(最大内接中心法)
- ・MCC(最小外接中心法)
- ・N.C.(補正なし)
- ・MULTI(複合設定)



真円度改善事例