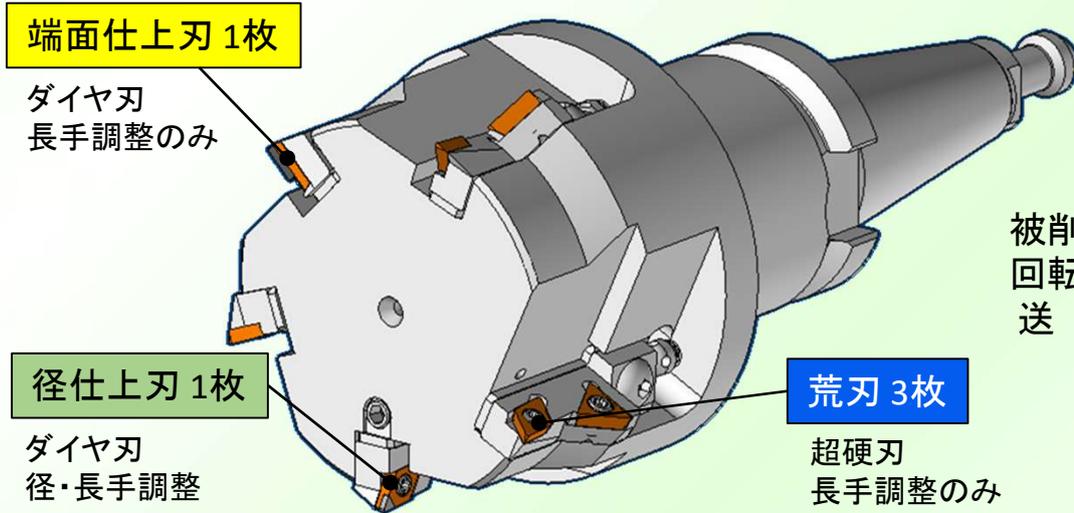


ボーリングホルダ

当社アルミ発仕上ボーリングのフルモデルチェンジ!

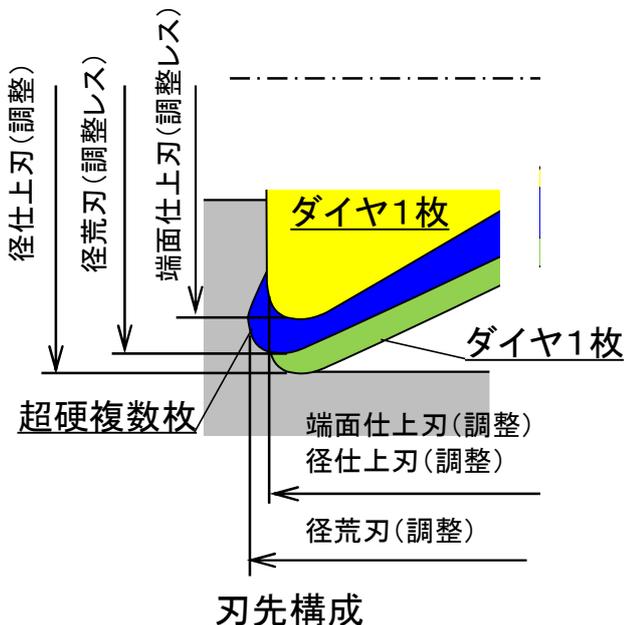


被削材: アルミ高精度穴
回転数: $\sim 10,000 \text{ min}^{-1}$
送り: $\sim 0.15 \text{ mm/rev}$

PAT.P

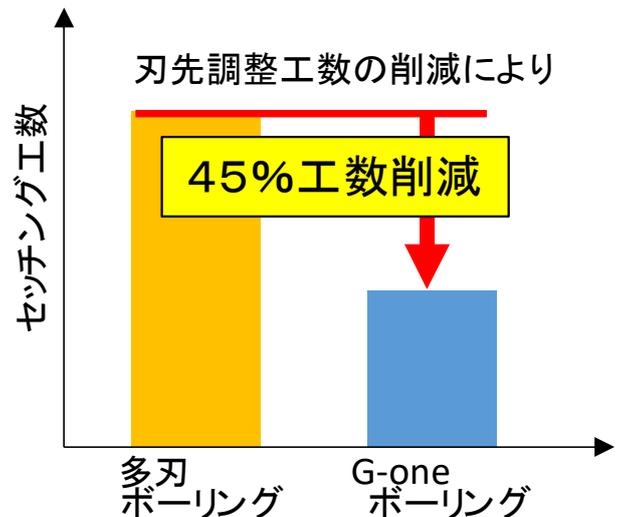
【特徴】

- ・切刃機能の適材適所
- ・標準型インサート仕様
- ・調整切刃の最小化



【セッティング工数】

- ・調整切刃の最小化により
刃先調整工数を削減



セッティング工数比較

